

ЕАС

«КЕДР»

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



EXPERT

ПЛАЗМОТРОН

CUT-160M EXPERT



kedrweld.ru

⚠ ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО ИНСТРУКЦИЮ!

К РАБОТАМ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ ПОСЛЕ ПРОЧТЕНИЯ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ.

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Информация, содержащаяся в данной публикации, является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования и аксессуаров в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за последствия использования или работу оборудования и аксессуаров в случае неправильной эксплуатации или внесения изменений в конструкцию, а также за возможные последствия по причине незнания или некорректного выполнения условий эксплуатации, изложенных в руководстве.

Пользователь оборудования всегда отвечает за сохранность и разборчивость данного руководства. По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией и обслуживанием, Вы можете получить консультацию у специалистов нашей Компании.

Подробное описание, техника безопасности и вся необходимая информация для использования и обслуживания плазматронов представлены в данном документе.

Храните данную инструкцию и обращайтесь к ней в случае сомнений в безопасности применения, обслуживания, хранения.

⚠ 1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Рекомендуется следовать правилам безопасности. Необходимо пользоваться спецодеждой и индивидуальными средствами защиты во избежание повреждения глаз и кожных покровов: перчатки с крагами, защитная обувь и каска, огнестойкая одежда, защитные очки с боковыми щитками, защитная маска сварщика и другие. При длительном использовании системы плазменной резки рекомендуется использовать средства защиты органов слуха.
- Используйте сварочную маску или специальные защитные очки при работе с аппаратом для плазменной резки. Глаза могут быть защищены только в случае использования световых фильтров.
- Избегайте попадания брызг металла и искр на открытые участки кожи.
- Ни при каких условиях не допускайте замыкания выходных силовых контактов аппарата частями тела (плазматрон и кабель на изделие).
- Не используйте оборудование для плазменной резки под водой или при очень высокой влажности.
- Дымы, газы и аэрозоли, производимые в процессе резки, опасны для здоровья. Убедитесь в том, что работаете в местах с достаточной вентиляцией для того, чтобы не допускать попадания дымов в органы дыхания. Необходимо использовать индивидуальные средства защиты органов дыхания.
- При выполнении резки с использованием азота в качестве плазмообразующего газа необходима система вытяжной вентиляции.
- Убедитесь в отсутствии посторонних лиц в зоне действия излучения плазменной дуги.
- Имейте в виду, что изделие в процессе резки нагревается до высоких температур, пожалуйста, не прикасайтесь к нему.
- Не дотрагивайтесь до частей аппарата, находящихся под напряжением. Отключайте питание при покидании зоны резки.
- Не проводите работы по резке в местах, где имеется опасность поражения электрическим разрядом.
- Не проводите работы по резке рядом с контейнерами, в которых находятся горючие и взрывоопасные материалы.
- Запрещается выполнять резку баллонов, в которых находятся огнеопасные вещества. Перед выполнением работы необходимо тщательно опустошить и очистить баллоны.
- Перед выполнением плазменной резки необходимо устранить любые покрытия или растворители с поверхности металла.
- Будьте аккуратны при проведении работ по резке на высоте.
- Не допускайте прохода посторонних лиц в зону резки.

⚠ 2. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Плазматроны КЕДР CUT EXPERT разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить при температуре от -25 до +40 и относительной влажности воздуха не более 70%.

3. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Подключите плазматрон КЕДР CUT EXPERT к установке плазменной резки согласно инструкции по эксплуатации установки.

⚠ ВНИМАНИЕ! При неплотном подсоединении кабелей возможны выгорания панельных розеток и выход из строя оборудования.

ВНИМАНИЕ! При подключении шлангов подачи плазмообразующего газа проверьте отсутствие в них мусора и грязи.

Плазмотроны КЕДР CUT EXPERT упакованы в картонную коробку для защиты от воздействия окружающей среды.

⚠ ВНИМАНИЕ! Ежедневно, перед началом работы, необходимо убедиться в исправности плазмотрона.

Месяц и год изготовления указан на упаковке.

Плазмотроны КЕДР CUT EXPERT проходят испытания на соответствие требованиям ТУ 3393-135-82563230-2017 на заводе изготовителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверьте расходные части плазмотрона:

- Убедитесь в отсутствии повреждения резиновых частей головки и рукоятки плазмотрона;
- Проверьте сопло, убедитесь в соответствии конфигурации выбранного сопла виду выполняемой работы и условиям работы;
- Проверьте подачу плазмообразующего газа;
- Проверьте состояние расходных частей плазмотрона. Все расходные части не должны иметь оплавления или механических повреждений;
- Проверьте все механические соединения расходных частей плазмотрона и при необходимости затяните их;

Проверьте шлейф плазмотрона:

- Убедитесь в отсутствии механических повреждений изоляции шлейфа;
- Убедитесь в отсутствии перегибов и изломов силового кабеля в шлейфе плазмотрона. Проверьте подключение всех соединительных элементов плазмотрона к разъемам источника питания.

При необходимости всегда заменяйте поврежденные расходные части и другие элементы плазмотрона новыми!

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие плазмотрона требованиям технической документации при соблюдении правил эксплуатации, транспортировке и хранения. Срок гарантийного обслуживания плазмотронов КЕДР всех моделей составляет 3 (три) месяца со дня продажи.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- Используйте силовые кабели минимально возможной длины;
- Зона резки должна находиться максимально близко к зажиму кабеля на изделии;
- Кабели на плазмотрон и на изделие не должны пересекаться.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ РАЗРЯД МОЖЕТ БЫТЬ СМЕРТЕЛЬНЫМ!

Все установки плазменной резки КЕДР используют высокое напряжение, будьте очень внимательны и осторожны во время ремонта, чтобы избежать поражения электрическим разрядом. Перед проведением ремонтных работ обязательно выключите установку плазменной резки из сети питания. К ремонту и обслуживанию плазмотронов допускается только обученный квалифицированный персонал.

⚠ 6. ПРИМЕНЕНИЕ

Плазмотрон подключается к установке для плазменной резки, используется для плазменной резки электропроводных металлов.

Применение плазмотрона допустимо при следующих условиях:

1. Температура окружающей среды:

- При резке: -10 ... +40°C

- Хранение: -25 ... +55°C

2. Относительная влажность:

- при +40°C - до 50%

- при +20°C - менее 90%

3. В случае применения воздуха в качестве плазмообразующего газа, настоятельно рекомендуется применение осушителя подаваемого воздуха.

7. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	CUT-160M EXPERT
Давление плазмообразующего газа, атм	5-6
Расход газа, л/мин	420
Максимальный ток резки, А	160
ПВ 60%, А	160
Длина шлейфа, м	6/12/15/18/24/30
Тип поджига дуги	Пневматический
Продувка после резки, сек	40
Разъем подключения плазмотрона	Центральный разъем

Производитель оставляет за собой право изменять содержание инструкции и функционала плазмотрона без предварительного уведомления потребителей.

8. СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

- | | | |
|-----|----------|--|
| 1 | 8023987 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-160M EXPERT) |
| 2 | *8022609 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT-160M EXPERT) |
| 3 | *8022610 | Катод КЕДР (CUT-160M EXPERT) |
| 4 | 8023981 | Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45-85А |
| 5 | *8023982 | Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-160А |
| 6 | 8023983 | Насадка защитная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45-85А |
| 7 | *8022607 | Насадка защитная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-160А |
| 8.1 | 8023984 | Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45А |
| 8.2 | 8023985 | Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 65А |
| 8.3 | 8023986 | Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 85А |
| 9.1 | 8022663 | Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-125А |
| 9.2 | *8022608 | Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 160А |
| 10 | 8023988 | Трубка позиционирующая КЕДР (CUT-160M EXPERT) (внешний Ø 47мм) |
| 11 | 8024230 | Шлейф морозостойкий для КЕДР (CUT-160M EXPERT) (Ц.А.) 6м |
| 11 | 8024231 | Шлейф морозостойкий для КЕДР (CUT-160M EXPERT) (Ц.А.) 12м |

* Стандартно установленные расходные части



Принцип действия плазмотрона основан на пневматическом поджиге дуги. Электрод и сопло находятся в контакте друг с другом. При нажатии кнопки "старт" источник питания получает команду включения и запускает поток плазмообразующего газа, электрод и сопло под действием давления газа размыкаются, что приводит к возникновению электрической искры между электродом и соплом, которая преобразует поток газа в струю плазмы. Образуется пилотная плазменная дуга. При поднесении плазмотрона к поверхности обрабатываемого изделия пилотная дуга преобразуется в рабочую с силой тока, предварительно установленного на аппарате оператором.

ВНИМАНИЕ! Правильная подобранная форма и диаметр отверстия сопла влияет на концентрацию плазменной дуги, что обеспечивает чистую резку с минимальными углами скоса и небольшой шириной линии реза.

КОНТАКТЫ:

Kedr weld.ru
infokedr weld.ru
+8 (495) 134-47-47
+8 (800) 511-49-37



KEDRWELD.RU